

2



**S\*-P**  
КЛАПАН ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ

**U\*-P**  
РАЗГРУЗОЧНЫЙ КЛАПАН

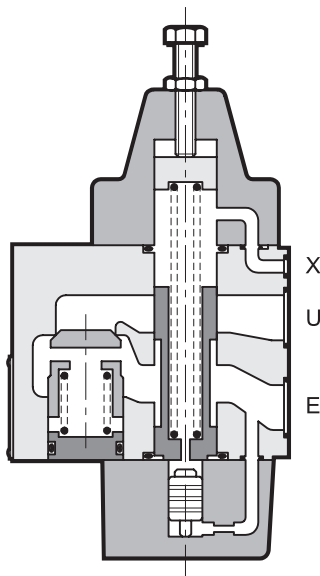
**T\*-P**  
ПОДПОРНЫЙ КЛАПАН

**X\*-P**  
БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ КЛАПАН

2

СЕРИЯ 20

**ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ**



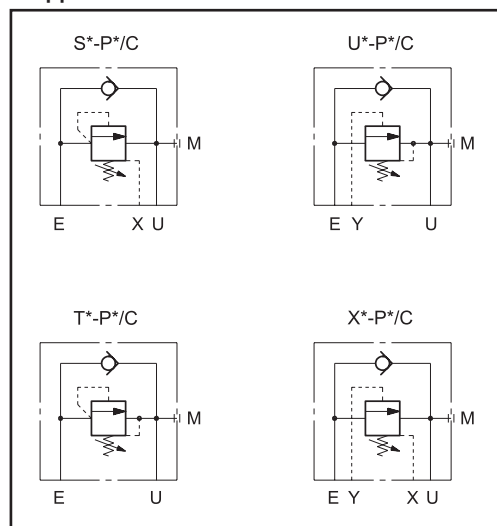
- Клапаны серий S, U, T и X используются для регулировки давления. Они представляют собой нормально закрытые клапаны прямого действия.
- Клапаны производятся двух типоразмеров для расхода до 150 л/мин и с четырьмя диапазонами регулировки давления.
- Открытие клапана осуществляется посредством давления управления, которое, действуя на небольшой поршень, сжимает регулируемую пружину.
- Клапан может быть легко трансформирован для получения любой из четырех версий - S, U, T и X путем поворота верхней и нижней крышек для обеспечения доступа к внутренним каналам X и Y, как указано в п.7.
- На рисунке показан разрез клапана типа S.

**РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

(для минерального масла вязкостью 36 сантистокс (сСт) при 50°C)

		размер 3	размер 5
Максимальное рабочее давление	бар	320	250
Максимальный расход	л/мин	60	150
Диапазон температур окружающей среды	°C	-20 ... +50	
Диапазон температур жидкости	°C	-20 ... +80	
Диапазон вязкостей жидкости	сСт	10 ... 400	
Рекомендуемая вязкость	сСт	25	
Степень загрязнения жидкости	Класс 20/18/15 по ISO 4406:1999		
Масса	кг	5,8	6,7

**ОБОЗНАЧЕНИЕ НА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СХЕМАХ**





2

2

## 1 - ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД



**Тип клапана:** \_\_\_\_\_  
S = клапан последовательности  
U = разгрузочный клапан  
T = подпорный клапан  
X = балансирующий клапан

**Размер:** \_\_\_\_\_  
3 = ISO 5781-06 (CETOP 06)  
5 = ISO 5781-08 (CETOP 08)

Стыковой монтаж \_\_\_\_\_  
на промежуточной плите

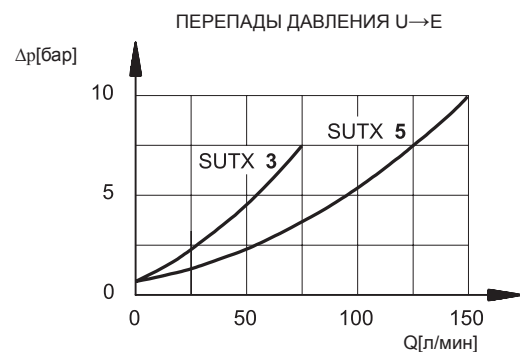
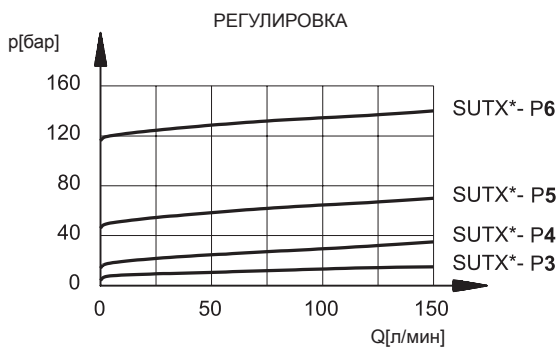
**Диапазон регулировки давления:** \_\_\_\_\_  
3 = 5 - 20 бар  
4 = 10 - 35 бар  
5 = 15 - 70 бар  
6 = 35 - 140 бар

**Уплотнения:**  
пропустить в случае  
минеральных масел  
V = вайтон (для специальных  
типов жидкости)

Серийный № (габаритные и  
монтажные размеры остаются  
неизменными для серий от 20 до 29)

C = обратный клапан для свободного  
(безнапорного) потока от U к E.  
Давление срабатывания 0,5 бар  
(пропустить для моделей, не оснащенных  
обратным клапаном)

## 2 - ДИАГРАММЫ ХАРАКТЕРИСТИК (значения получены при вязкости 36 сантистокс (сСт) при 50°C)

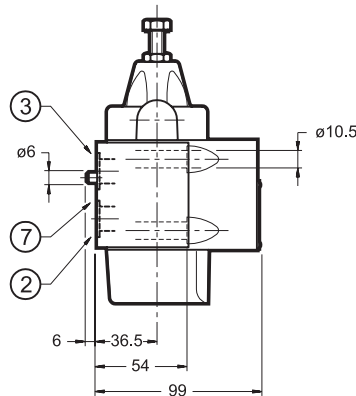
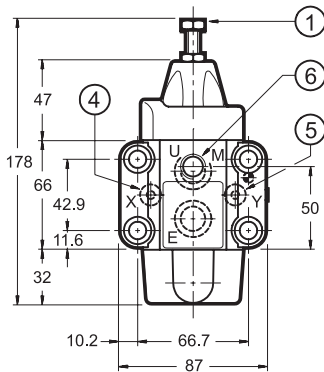


## 3 - ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЖИДКОСТИ

Используйте гидравлические жидкости на основе минеральных масел типа HL или HM, в соответствии с ISO 6743-4. Для этих жидкостей используйте уплотнения из NBR. Для жидкостей типа HFDR (фосфатные эфиры) используйте уплотнения FPM (код V). По поводу использования других типов жидкостей таких как HFA, HFB, HFC проконсультируйтесь в нашем отделе технической поддержки. Использование жидкостей при температуре выше 80 °C приводит к ускоренному износу уплотнений и к ухудшению качества жидкости. Жидкость должна сохранять свои физические и химические характеристики неизменными.



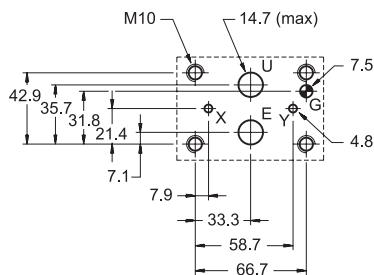
## 4 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ S, U, T, X; размер 3



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ  
КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ:  
4 винта M10x70  
Момент затяжки: 40 Нм

МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ:  
ISO 5781-06-07-\*00 (СЕТОР 4.4.4-2-06-320)

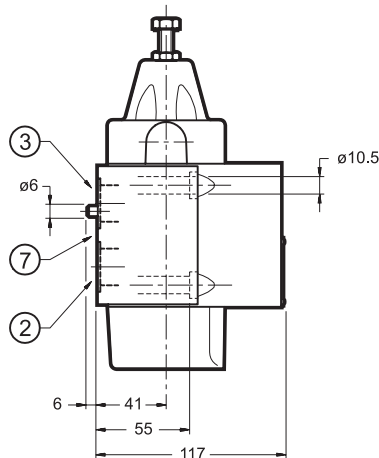
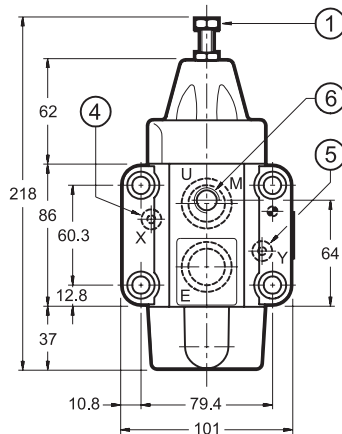
размеры в мм



Примечание: положение портов X и Y соответствует требованиям стандарта ISO

1	Винт регулировки давления с шестигранной головкой. Гаечный ключ на 13
2	Впускное отверстие
3	Выпускное отверстие
4	Отверстие внешнего дренажа
5	Отверстие внешней регулировки
6	Отверстие подсоединения манометра; NPT 1/4"
7	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами (OR): 2 OR тип 3068; 2 OR тип 2021.

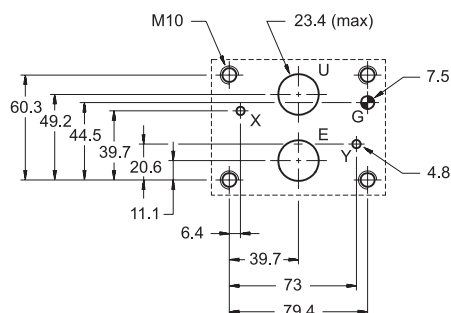
## 5 - ГАБАРИТНЫЕ И МОНТАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ S, U, T, X; размер 5



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ  
КРЕПЕЖНЫЕ ВИНТЫ:  
4 винта M10x70  
Момент затяжки: 40 Нм

МОНТАЖНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ:  
ISO 5781-08-10-\*00 (СЕТОР 4.4.5-2-08-320)

размеры в мм



Примечание: положение портов X и Y соответствует требованиям стандарта ISO

1	Винт регулировки давления с шестигранной головкой. Гаечный ключ на 13
2	Впускное отверстие
3	Выпускное отверстие
4	Отверстие внешнего дренажа
5	Отверстие внешней регулировки
6	Отверстие присоединения манометра; NPT 1/4"
7	Монтажная поверхность с уплотнительными кольцами (OR): 2 OR типа 3100; 2 OR типа 2021



## 6 - ПРИМЕНЕНИЕ

**"S"** Клапан последовательности серии "S" обычно используется для последовательного управления двумя или более рабочими механизмами. Когда давление в первичном контуре достигает заданного для клапана значения, он открывается, при этом жидкость поступает в магистраль вторичного контура, поддерживая давление в первичном контуре. Клапан остается в открытом положении до тех пор, пока давление на входе не снизится до установленного значения. В этих условиях установленное максимальное давление в магистрали первичного контура достигается также и во вторичном контуре.

Клапан также используется для поддержания давления в контуре при возможном одновременном подключении различных потребителей, что требует полной производительности насоса и приводит к снижению давления.

**"U"** Этот клапан обычно используется в контурах автоматического управления (высокое / низкое давление) для разгрузки насоса низкого давления. Разгрузка происходит, когда давление в системе достигает давления настройки клапана.

Таким образом, можно использовать общий поток двух насосов для получения быстрого холостого хода при низком давлении, достигая тем самым экономии электроэнергии и использовать высокое давление только для рабочего хода. Более того, клапан используется для быстрой разгрузки большой камеры высокодифференциального цилиндра, разгрузка которого при помощи распределительного клапана невозможна. В этом случае управление клапаном осуществляется посредством подключения к малой камере цилиндра.

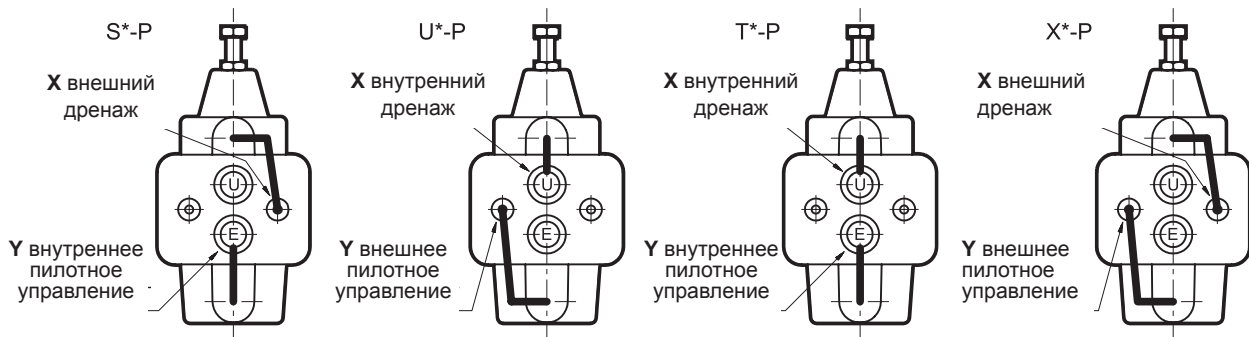
**"T"** - клапан используется обычно для создания гидравлического сопротивления (противодавления) в целях предотвращения неконтролируемого движения привода, особенно в случае опускания вывешенных грузов.

Клапан, закрытый в нормальном положении, открывается только при достижении давления настройки. Таким образом, происходит снижение действующего в приводе усилия с возможностью его регулировки. При этом скорость снижения усилия зависит от производительности насоса.

**"X"** - клапан в основном используется для уравнивания нагрузки.

Давление для системы управления можно взять из любой точке гидросистемы. Клапан остается в закрытом положении до тех пор, пока давление управления не достигнет давления настройки.

## 7 - РАСПОЛОЖЕНИЕ КРЫШЕК ДЛЯ РАЗНЫХ ВАРИАНТОВ ИСПОЛНЕНИЯ S, U, T, X



**ПРИМЕЧАНИЕ:** у клапанов данного типа порт Y является отверстием управления, в то время как порт X - дренажным отверстием

## 8 - МОНТАЖНЫЕ ПЛИТЫ (см. каталог 51 000)

	S U T X 3-P*	S U T X 5-P*
Тип плиты	PMSZ3-AI4G с задним расположением присоединительных отверстий	PMSZ5-AI6G с задним расположением присоединительных отверстий
Размеры отверстий E, U, X, Y	1/2" BSP 1/4" BSP	1" BSP 1/4" BSP

DIPLOMATIC OLEODINAMICA SpA

20025 LEGNANO(MI), p. le Bozzi 1/ Via Edison  
Tel.0331/472111-472236, Fax 0331/548328

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОССИИ ООО "ПНЕВМАКС"

Телефон: (495) 739-39-99 Факс:(495) 739-49-99  
mail@pneumax.ru www.pneumax.ru

КОПИРОВАНИЕ ЗАПРЕЩЕНО. КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ В КАТАЛОГ.